

Ventilgesteuerte Kolbenpumpe mit pneumatischem Antriebszylinder im Kunststoffbehälter (1,0-, 1,5-, 2,0-ltr. - die 1,5 ltr-Pumpe ist mit Schutzhaube ausgestattet) oder Aluminium-Gussbehälter (1,5-, 3,0-, 4,5-, 6,0-ltr.). Behälter mit Ablassschraube - wahlweise mit Füllstandsanzeige und/ oder elektrischer Niveauekontrolle. Die Pumpe ist mit einem Saugsieb ausgestattet.

Technische Daten

| | |
|---|---------------------------------------|
| Fördervolumen | 10 cm ³ /Hub (Pumpe 10 P) |
| Zulässiger Betriebsüberdruck (PB) | 80 bar |
| Hydraulischer Restdruck | 1 bar |
| Zulässige Betriebstemperatur (TB) | -25°C bis +80°C |
| Viskositätsbereich bei Betriebstemperatur (Öle und Fette) | 10 bis 5000 mm ² /sec. |
| Pneumatischer Betätigungsdruck | 4 - 8 bar |
| Druckübersetzung (Luft : Schmierstoff) | 1 : 9 (mittlerer Wert) |
| Volumenaufnahme des pneumatischen Antriebszylinders | 110 cm ³ /Hub (Pumpe 10 P) |



| Bezeichnung | Schmierstoff | Gewicht | Nutzinhalt | Abb. | Artikel-Nr. |
|----------------------|------------------------|---------|------------|------|--------------|
| Pumpe 10 P - E 1,0 K | Öl und Fließfett | 1,4 kg | 0,8 ltr. | 2 | 1.03 31.1 |
| Pumpe 10 P - E 1,5 K | | 1,5 kg | 1,2 ltr. | 2 | 1.03 28.1 |
| Pumpe 10 P - E 2,0 K | | 1,6 kg | 1,7 ltr. | 2 | 1.03 25.1 |
| Pumpe 10 P - E 1,5 K | | 1,5 kg | 1,2 ltr. | 1 | 1.41 11 10.3 |
| Pumpe 10 P - E 1,5 | Fließfett | 2,7 kg | 1,2 ltr. | 3 | 1.41 11 35.3 |
| Pumpe 10 P - E 2,0 K | | 1,6 kg | 1,7 ltr. | 5 | 1.41 11 25.1 |
| Pumpe 10 P - E 3,0 | | | 2,7 ltr. | 6 | 1.41 11 95.1 |
| Pumpe 10 P - E 4,5 | | 4,1 kg | 4,2 ltr. | 4 | 1.41 11 45.3 |
| Pumpe 10 P - E 1,5 | Öl | 2,7 kg | 1,2 ltr. | 3 | 1.41 11 30.3 |
| Pumpe 10 P - E 2,0 K | | 1,6 kg | 1,7 ltr. | 5 | 1.41 11 21.1 |
| Pumpe 10 P - E 3,0 | | | 2,7 ltr. | 6 | 1.41 11 90.1 |
| Pumpe 10 P - E 4,5 | | 4,1 kg | 4,2 ltr. | 4 | 1.41 11 40.3 |