

**Ventilgesteuerte Kolbenpumpe mit pneumatischem Antriebszylinder im Kunststoffbehälter (1,0-, 1,5-, 2,0-ltr. - die 1,5 ltr-Pumpe ist mit Schutzhaube ausgestattet) oder Aluminium-Gussbehälter (1,5-, 3,0-, 4,5-, 6,0-ltr.). Behälter mit Ablassschraube - wahlweise mit Füllstandsanzeige und/ oder elektrischer Niveauekontrolle. Die Pumpe ist mit einem Saugsieb ausgestattet.**

## Technische Daten

Fördervolumen	10 cm <sup>3</sup> /Hub (Pumpe 10 P)
Zulässiger Betriebsüberdruck (PB)	80 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Zulässige Betriebstemperatur (TB)	-25°C bis +80°C
Viskositätsbereich bei Betriebstemperatur (Öle und Fette)	10 bis 5000 mm <sup>2</sup> /sec.
Pneumatischer Betätigungsdruck	4 - 8 bar
Druckübersetzung (Luft : Schmierstoff)	1 : 9 (mittlerer Wert)
Volumenaufnahme des pneumatischen Antriebszylinders	110 cm <sup>3</sup> /Hub (Pumpe 10 P)



Bezeichnung	Schmierstoff	Gewicht	Nutzhalt	Abb.	Artikel-Nr.
Pumpe 10 P - E 1,0 K	Öl und Fließfett	1,4 kg	0,8 ltr.	2	1.03 31.1
Pumpe 10 P - E 1,5 K		1,5 kg	1,2 ltr.	2	1.03 28.1
Pumpe 10 P - E 2,0 K		1,6 kg	1,7 ltr.	2	1.03 25.1
Pumpe 10 P - E 1,5 K		1,5 kg	1,2 ltr.	1	1.41 11 10.3
Pumpe 10 P - E 1,5	Fließfett	2,7 kg	1,2 ltr.	3	1.41 11 35.3
Pumpe 10 P - E 2,0 K		1,6 kg	1,7 ltr.	5	1.41 11 25.1
Pumpe 10 P - E 3,0			2,7 ltr.	6	1.41 11 95.1
Pumpe 10 P - E 4,5		4,1 kg	4,2 ltr.	4	1.41 11 45.3
Pumpe 10 P - E 1,5	Öl	2,7 kg	1,2 ltr.	3	1.41 11 30.3
Pumpe 10 P - E 2,0 K		1,6 kg	1,7 ltr.	5	1.41 11 21.1
Pumpe 10 P - E 3,0			2,7 ltr.	6	1.41 11 90.1
Pumpe 10 P - E 4,5		4,1 kg	4,2 ltr.	4	1.41 11 40.3