

## Hand-Auslassventil mit 2 Aufsätzen "Brush" und "Line"

Das Handauslassventil eignet sich zum Auftragen von Fetten und Ölen bei manuellen Prozessen.

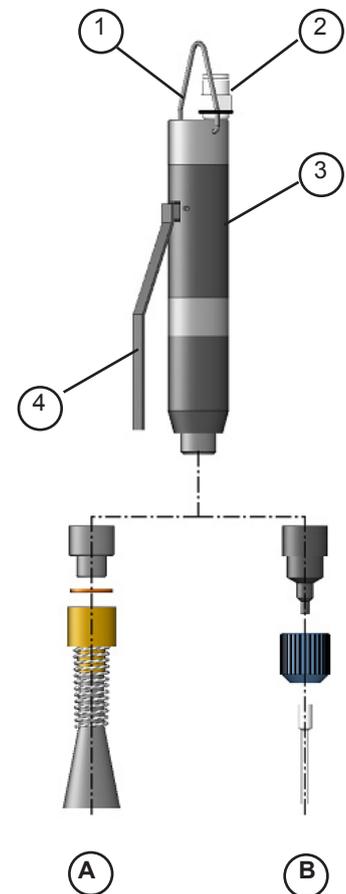
Die runde Konstruktion des Handauslassventils ermöglicht eine bequeme Steuerung des Handauftrags. Dadurch wird ein Ermüden der Hand vermieden und die Dosiergenauigkeit erhöht.

Das Auslassventil wird manuell über den Betätigungshebel ausgelöst.

Durch die einzigartige Stiftform und das geringe Gewicht liegt das Ventil optimal in der Hand.

### Technische Daten:

Max. Arbeitsdruck:	10 bar
Nennweite:	2 mm
Konsistenzbereich Fett:	NLGI 000 ... 2
Viskositätsbereich Öl:	10...1500 mm <sup>2</sup> / s
Temperaturbereich:	0°C bis +80°C
Material-Anschluß-Ø:	4 mm oder 6 mm, steckbar
Griff-Ø:	20 mm
Gewicht:	ca. 150 gr.



43-8250-1

### Das Handauslassventil ist in folgenden Ausführungen lieferbar:

- A - "TEKA-brush":** Bürstenausführung:
- Edelstahl-Aufstreichbürste
  - Dichtring
  - Adapterstück

Die Edelstahlbürste ist sehr widerstandsfähig auch bei extremen Beanspruchungen und es wird ein Abreißen der Borsten an eventuell vorhandenen scharfen Kanten verhindert.

- B - "TEKA-line":** Düsenausführung:
- Düsennadel
  - Adapterstück

Mit der Düsennadel kann eine genaue Linien- oder Punktauftragung vorgenommen werden.

- Pos. 1: Haltebügel  
Pos. 2: Materialanschluss  
Pos. 3: Auslassventil  
Pos. 4: Betätigungshebel

## A - Bürstenaufsatz für Handauslassventil

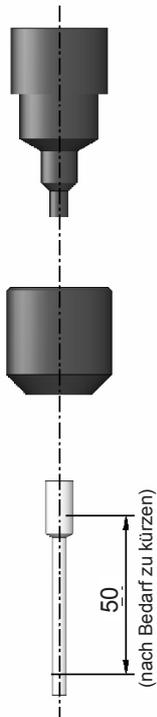
43-8250-2



Beschreibung	D [mm]	L[mm]	Artikel-Nr.
Anschlußstück Bürste	---	---	<b>9.12 18.1</b>
Dichtungsring			<b>4.10 15.1</b>
Bürstenaufsatz mit Edelstahlborsten	ca. 10	25	<b>2.20 09.1</b>

Weitere Abmessungen und Art.Nr. für das Komplettsset auf Anfrage.

## B - Düsenaufsätze für Handauslassventil



Beschreibung	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Artikel-Nr.
Anschlußstück Kanüle	---	---	<b>9.12 15.1</b>
Rändelmutter			<b>5.12 04.1</b>
Düsenrohre	0,9	0,54	<b>5.17 09.1</b>
	1,0	0,62	<b>5.17 10.1</b>
	1,5	0,98	<b>5.17 15.1</b>

Art.-Nr. für das Komplettsset auf Anfrage.

Ausgabedatum: 09.03.11