

## Allgemeines

Die Liftanlage dient zum schnellen und problemlosen Wechsel von Materialgebinden für pastöse Medien (z.B Fett, Öl, Klebstoff, usw.).

Das sonst von Hand umständliche Hochziehen des Abstreifdeckels und der Fettpumpe erfolgt hierbei pneumatisch.

Besondere Funktionssicherheit wird dadurch gewährleistet, daß bei nicht entleertem Gebinde der Abstreifdeckel pneumatisch nachgeführt wird und somit ein Hängenbleiben des Deckels verhindert wird. Dadurch wird sichergestellt, daß sich keine Luftnester im Gebinde bilden und die Fettpumpe keine Luft zieht.

Die Ausführung für Kunststoff-Gebinde ist mit Niederhaltern versehen, um das Gebinde zu zentrieren und zu fixieren.



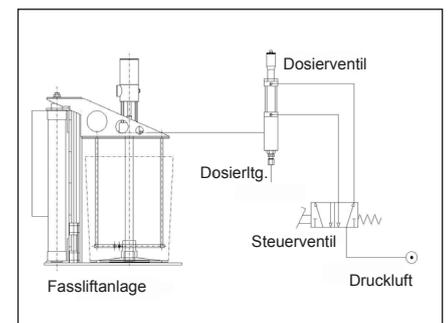
## Funktion

Die Fettpumpe wird durch Betätigung des START-Tasters eingeschaltet, nachdem der Abstreifer per 2-Hand-Steuerung in das Gebinde eingefahren wurde. Sollte das Gebinde fast leer sein, ertönt kurzzeitig ein akustisches Warnsignal.

Bei leerem Gebinde stellt sich die Anlage automatisch ab und ein akustisches Dauersignal ertönt. Dieses muss vom Bediener manuell abgestellt werden. So ist gewährleistet, daß das leere Gebinde vom Bediener bewusst erkannt wird und ein Leerfahren der Pumpe vermieden werden kann.

Die Fettpumpe kann nun einschl. Abstreifer mittels Wahlschalter hochgefahren werden. In dieser Position kann nun ein volles Materialgebinde eingesetzt bzw. das leere Gebinde ausgetauscht werden.

## Einsatzbeispiel



Nachfolgend die **technischen Daten** der verschiedenen Fasspressen:

	Hochdruckpresse	Mitteldruckpresse	Niederdruckpresse
Übersetzung Luftdruck / Materialdruck	1 : 60	1 : 25	1 : 10
Fördermenge pro Doppelhub	6 cm <sup>3</sup>	17 cm <sup>3</sup>	20 cm <sup>3</sup>
Förderleistung am Pumpenausgang	467 cm <sup>3</sup> / min.	1296 cm <sup>3</sup> / min.	1722 cm <sup>3</sup> / min.
Luftmenge	150 L/min.	217 L/min.	217 L/min.
Eingangsdruck min./max.	2/10 bar		
Arbeitsdruck Pumpe bei 6 bar	310 bar	140 bar	67 bar
Max. NLGI-Klasse:	3		

## Abmessungen

Maße in mm	10-30 kg	10-50 kg
Gesamtmaße LxB	620 x 390	715 x 490
Höhe ausgefahren	ca. 1230	ca. 1730
Höhe eingefahren	ca. 820	ca. 1030

Beschreibung	für Gebinde	Artikel-Nr.
Fasseliftanlage einsäulig für Gebinde von 10-30 kg	Kunststoff	<b>1.57 15.1</b>
	Metall	<b>1.57 15.2</b>
Fasseliftanlage einsäulig für Gebinde von 10-50 kg	Kunststoff	<b>1.57 21.1</b>
	Metall	<b>1.57 22.1</b>

Ausgabedatum: 09.03.11

(ehem. 43-1520-1)

43-1510-1

# Fassliftanlagen

für Gebinde bis 50 kg und bis 200 kg

## Allgemeines

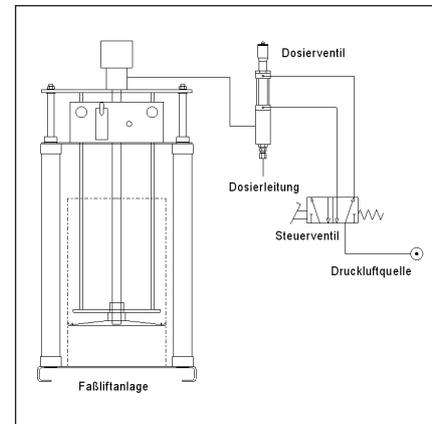
Die Liftanlage dient zum schnellen und problemlosen Wechsel von Materialgebinden für pastöse Medien (z.B. Fett, Öl, Klebstoff, usw.). Das sonst von Hand umständliche Hochziehen des Abstreifdeckels und der Faßpresse erfolgt hierbei pneumatisch.

Besondere Funktionssicherheit wird dadurch gewährleistet, daß bei vollem Gebinde der Abstreifdeckel pneumatisch nachgeführt und somit ein Hängenbleiben des Deckels verhindert wird. Dadurch wird sichergestellt, daß sich keine Luftnester im Gebinde bilden und die Faßpresse keine Luft zieht.

## Funktion

Die Faßpresse mit Abstreifdeckel wird durch Betätigung eines 5/2-Wege-Ventils über 2 pneumatische Hubzylinder hochgefahren. In dieser Position kann ein volles Materialgebinde eingesetzt bzw. das leere Gebinde ausgetauscht werden. Durch Umschalten des 5/2-Wege-Ventils wird die Presse mit Abstreifdeckel wieder abgesenkt, sodaß dieser auf dem Medium aufliegt. Der Auflagedruck des Abstreifdeckels wird über einen voreingestellten Druckregler bestimmt. Bei sinkendem Mediumspiegel folgt der Deckel nach und streift die Faß-Innenwand sauber ab. Sobald der Abstreifdeckel den Mindeststand im Gebinde erreicht hat, wird die Antriebsluft zur Faßpresse gesperrt. Durch Betätigen des 5/2-Wege-Ventils kann die Presse für den nächsten Fasswechsel wieder hochgefahren werden.

## Einsatzbeispiel



Nachfolgend die **technischen Daten** der verschiedenen Fasspressen:

Bezeichnung	Hochdruckpresse	Mitteldruckpresse	Niederdruckpresse
Penetration	3 (250-220)	3 (250-220)	3 (250-220)
Übersetzungsverhältnis	60 : 1	20 : 1	10 : 1
Fördermenge pro Hub	7,5 cm <sup>3</sup>	5,1 cm <sup>3</sup>	16 cm <sup>3</sup>
Förderleist. o. Gegendruck	500 cm <sup>3</sup> /min	945 cm <sup>3</sup> /min	1722 cm <sup>3</sup> /min
Eingangsdruck	2 - 7 bar	2 - 10 bar	2 - 10 bar
Mediumdruck bei 7 bar	400 bar	115 bar	ca. 66 bar
Luftverbrauch	9 Nm <sup>3</sup> /h	13 Nm <sup>3</sup> /h	13 Nm <sup>3</sup> /h
Anschlußgewinde	G 1/4 i.	G 1/4 i.	G 1/4 i.

## Abmessungen

	für Gebinde bis 50 kg	für Gebinde bis 200 kg
Grundplatte	580 x 500 x 56 mm	920 x 640 x 96 mm
Höhe ausgefahren	1800 mm	2500 mm
Höhe eingefahren	1100 mm	1500 mm
Behälterhöhe max.	700 mm	880 mm
Behälter Ø max.	400 mm	600 mm
Artikel-Nr.	<b>1.57 20.2</b>	<b>1.57 30.1</b>